



CONNECTICUT

long-life doors

Collezione 2025

La qualità globale del Gruppo Bertolotto

Da giugno 2024 Connecticut è entrata a far parte del Gruppo Bertolotto, leader globale del settore porte

L'ingresso in un gruppo solido e in crescita come Bertolotto offre a Connecticut l'opportunità di beneficiare di una rete distributiva globale e di risorse aggiuntive per la ricerca e sviluppo.

Questo passaggio segna un capitolo nuovo e stimolante che permette a Connecticut di continuare a innovare e migliorare i prodotti, mantenendo la propria identità e tradizione di eccellenza, avvalendosi ora di una struttura commerciale e di una solidità aziendale senza pari sul mercato.

Unendo le forze con Bertolotto, Connecticut si prepara a un futuro promettente, portando con sé un prezioso bagaglio di competenze tecniche e un know-how consolidato nel campo delle resine sintetiche e del PVC. Questi settori, in cui Connecticut ha sempre eccelso, vedranno ora una nuova crescita e innovazione. L'acquisizione da parte di Bertolotto permette a Connecticut di dare alla qualità delle sue soluzioni specificamente progettate per ambienti professionali tutta la forza e la visione di un gruppo leader.

Il Gruppo Bertolotto rappresenta ad oggi una realtà unica, solida e dinamica nel panorama internazionale della produzione di porte e sistemi per interni. Guidato dalla visione imprenditoriale di Claudio Bertolotto, il gruppo ha saputo nel tempo integrare al proprio interno marchi prestigiosi come Gardesa, Albert e Connecticut, mantenendo vive le singole identità e peculiarità di ciascuno, e rafforzando al contempo la propria struttura produttiva, commerciale, logistica e di ricerca.

La forza del Gruppo Bertolotto risiede nella capacità di coniugare la tradizione del Made in Italy con una visione internazionale, offrendo prodotti e servizi di altissima qualità e rispondendo in modo puntuale e professionale alle aspettative dei clienti in tutto il mondo. L'integrazione di realtà d'eccellenza dalla storia e dal know-how unici permette al gruppo di investire in modo coordinato nella ricerca e nell'innovazione, proponendosi come una realtà di riferimento sui mercati sempre più esigenti.

Offrire una gamma completa e totalmente garantita di prodotti e servizi collegati al mondo delle porte fa del gruppo Bertolotto una realtà di riferimento nel settore. Grazie alla creazione di brand dedicati come Bertolotto France e Bertolotto Inc., il gruppo non solo ha ampliato la propria presenza sui mercati internazionali, ma lo ha fatto mantenendo gli elevati standard qualitativi propri del dna aziendale e fondamentale per un made in Italy vincente.

Bertolotto Porte, l'azienda capofila del gruppo, ha la sua sede principale a Torre San Giorgio, in provincia di Cuneo. Questa realtà, 100% italiana, è riconosciuta come uno dei leader mondiali nella progettazione e produzione di porte per interni, sistemi per interni e porte blindate. Con oltre 1400 punti vendita in Italia e all'estero, la rete distributiva di Bertolotto copre più di 70 paesi, consolidando la sua posizione di riferimento nel settore.

Tra i marchi di spicco del gruppo troviamo Gardesa S.p.A., con sede a Cortemaggiore in provincia di Piacenza. Gardesa è sinonimo di sicurezza e innovazione, specializzata nella produzione di porte blindate. Sempre nel settore specifico delle porte d'ingresso anti-intrusione.

L'ingresso di Connecticut nel gruppo ha ulteriormente arricchito l'offerta di Bertolotto, coprendo il settore specifico delle porte tecniche per ambienti pubblici. Questa integrazione ha permesso di ampliare il know-how e le competenze tecniche del gruppo, offrendo soluzioni su misura per ogni esigenza architettonica e funzionale. Completa il reparto produttivo tutto Made in Italy la CB, specializzata in sistemi in vetro e alluminio, conferendo un ulteriore valore aggiunto all'offerta del gruppo.

Ogni mercato ha le sue specifiche e le sue esigenze, non solo in termini di prodotto, ma anche di gestione del cliente. Internamente al Gruppo Bertolotto, troviamo BIENNE, una realtà specializzata nella commercializzazione di porte per interni in GDO (Grande Distribuzione Organizzata). BIENNE rappresenta un esempio di come il gruppo riesca a personalizzare il servizio in base alle esigenze specifiche del cliente, offrendo soluzioni efficienti e di alta qualità.

A livello internazionale, Bertolotto France ha recentemente acquisito CLF Portes Design di Antibes, rafforzando ulteriormente la sua presenza sul mercato francese. Bertolotto, già il maggiore esportatore di porte made in Italy in Francia, raddoppia così il proprio volume di mercato grazie all'acquisizione della rete commerciale di CLF, con un'attenzione particolare verso la GDO. Le strutture e tutto il personale di CLF saranno mantenuti, con l'obiettivo di incrementare sia la sede logistica che operativa, dal punto di vista delle strutture e del personale. Prestigioso biglietto da visita di questa nuova realtà sarà il più grande showroom di porte della Costa Azzurra, fiore all'occhiello della CLF.

Bertolotto Inc. è la sister company che segue il mercato delle Americhe. Negli ultimi anni, è diventata fornitore di prestigiosi progetti architettonici, in particolare nei residence esclusivi, dove il Made in Italy rappresenta un plus obbligato. La professionalità e la qualità richieste dai grandi costruttori degli Stati Uniti trovano in Bertolotto Inc. un partner affidabile e competente, capace di rispondere alle sfide più ambiziose.

Nella visione di una qualità che avvolge e guida tutti gli aspetti del servizio ai clienti, la logistica riveste un ruolo sempre più fondamentale. In questo ambito opera BILOG, il brand del gruppo dedicato al trasporto e alla logistica. BILOG garantisce un'efficienza operativa ottimale, assicurando che i prodotti Bertolotto arrivino ai clienti finali in perfette condizioni e nei tempi previsti.



L'ENTRATA NEL GRUPPO BERTOLOTTO: UN PASSO AVANTI PER UNA CRESCITA COMUNE.



V	Vetra Uno	6
V	Vetra Pro	10
P	Plana	14
L	Linea-Uno	18
L	Linea	22
Q	Quadra	26
R	Radius	32
F	Flexa	36
	Strutture anta	40
	Lavorazioni	41
	Colori	44
	Certificazioni e processi di qualità	52

Porte tecniche Connecticut

Dal 1955 al servizio dello spazio pubblico

Nata nel 1955 da un progetto di ricerca sulla lavorazione delle materie plastiche e delle resine sintetiche, sviluppato da Montecatini Edison, Connecticut è oggi tra le prime realtà industriali italiane specializzate nella progettazione e produzione di porte per interni destinate agli ambienti pubblici.

Le soluzioni Connecticut nascono dalla capacità di interpretare gli spazi pubblici secondo le esigenze di chi progetta e dell'utilizzatore finale. Per questo i nostri prodotti sanno rispondere alle necessità tecniche ed esprimere attenzione per il design e l'estetica.

Oggi, la produzione Connecticut utilizza le caratteristiche funzionali ed estetiche dell'alluminio, del cristallo temprato, del laminato decorativo HPL e del PVC per offrire un prodotto affidabile nel tempo e rispondere, in modo esemplare, alle complesse esigenze degli ambienti pubblici.

Una produzione che si realizza con standard qualitativi superiori, con attenzione alle normative vigenti in tema di sicurezza e igiene e con la ricerca di forme essenziali e pulite, personalizzabili nei colori, nei materiali e nelle finiture per adattarsi alle diverse sensibilità di chi progetta.

Un solo brand, molte destinazioni d'uso

Ospedali	Ristoranti
Ambulatori	Mense
Case di riposo	Strutture sociali
Piscine	Centri benessere
Centri sportivi	Esercizi pubblici
Docce	Uffici
Spogliatoi	Laboratori
Servizi igienici	Residence
Scuole e asili	Edifici comunitari in genere
Industrie	

Porte realizzate per durare nel tempo, apertura dopo apertura

Solo un processo progettuale e produttivo consolidato in anni di esperienza, e una profonda conoscenza dei materiali, possono rendere possibile la nostra visione di prodotto: realizzare *long-life doors*, porte capaci di resistere inalterate nel tempo, anche con un'elevata frequenza d'uso.

Per raggiungere questo obiettivo Connecticut ha sempre selezionato aziende e materie prime in grado di rispondere ai più severi processi di qualità. Solo in questo modo possiamo dare al mercato la garanzia di un risultato finale sempre all'altezza delle aspettative.

Sicurezza, affidabilità nel tempo e design sono i requisiti di tutti i nostri materiali, dai laminati HPL all'alluminio anodizzato, ai cristalli sottoposti a cicli di temperatura termica.

La qualità del nostro processo produttivo parte, dunque, da lontano, dalla condivisione con i nostri partner del principio della "qualità totale" al servizio del progettista e della comunità.

Caratteristiche tecniche

1 Stipite telescopico in lega d'alluminio

- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
- Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
- Senza cave a vista per una maggiore igiene.

2 Bordo perimetrale dell'anta in lega d'alluminio

- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
- Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.

3 Anta in cristallo temprato float

- Spessore 6 mm certificato UNI EN 12600 classe 1©2.
- Temperatura termica per la massima resistenza alla flessione e allo shock termico certificata UNI EN 12150-1.
- Massima sicurezza in caso di rottura con riduzione della lastra in piccoli frammenti non taglienti.

4 Guarnizione di battuta antislam

- Attenuazione dei rumori di chiusura.
- Blocco degli spifferi.
- Miglioramento dell'isolamento acustico.
- Copertura delle viti di fissaggio dello stipite.

5 Cerniere pivot

- Regolabili in 3 dimensioni a porta montata ed apribili a 180°.

Finiture

Trattamento della superficie in alluminio mediante sabbiatura con microsfere di acciaio a garanzia dell'omogeneità e dell'assenza di difetti e processo di anodizzazione per la massima protezione e resistenza nel tempo.

Tipologie di anta disponibili

- Battente singola o doppia.
- Scorrevole a scomparsa singola o doppia.
- Scorrevole esterna singola o doppia.

IN SINTESI

- Stipite in alluminio.
- Bordo perimetrale dell'anta in alluminio.
- Anta in cristallo temprato, trasparente o satinato.
- Cerniere pivot regolabili in 3 dimensioni a porta montata ed apribili a 180°.





VETRA-UNO

L'eleganza della luce

Nulla valorizza e rende confortevole ogni spazio quanto la luce. Per questo Connecticut ha creato la serie Vetra, essenziale nelle forme, sicura ed affidabile nei materiali e nelle soluzioni costruttive. Le ante in cristallo temprato, disponibile trasparente o satinato, rendono unico il carattere

degli ambienti professionali e pubblici. L'alluminio sabbiato e anodizzato assicura una finitura perfetta al tatto e alla vista e la massima durata nel tempo. La serie Vetra è disponibile in due differenti modelli: VETRA-UNO e VETRA-PRO.



Caratteristiche tecniche

1 Stipite telescopico in lega d'alluminio

- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
- Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
- Senza cave a vista per una maggiore igiene.

2 Bordo perimetrale dell'anta in lega d'alluminio

- Bordo in alluminio maggiorato sui due lati verticali dell'anta per applicazione sistemi di chiusura standard, cerniere a scomparsa, maniglione antipanico ed incontro elettrico.
- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm
- Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.

3 Anta in cristallo stratificato

- Vetro stratificato 3+3 con interposta pellicola trasparente o bianco latte in PVB di 0,38, classe 2B2 a norma UNI EN12600.
In caso di rottura i frammenti e le schegge sono trattenuti dal pvb, riducendo al minimo il rischio di caduta di frammenti pericolosi su cose o persone.
- A richiesta:
 - vetro stratificato 3+3 con PVB 0,76 classe 1B1 a norma UNI EN 12600 e classe P2A a norma UNI EN 356.

4 Guarnizione di battuta *antislam*

- Attenuazione dei rumori di chiusura.
- Blocco degli spifferi.
- Miglioramento dell'isolamento acustico.
- Copertura delle viti di fissaggio dello stipite.

5 Cerniere a vista

- Cerniere a vista in alluminio estruso con perno in acciaio apribile a 180° inserito in guaina di nylon autolubrificante.

6 Cerniere a scomparsa (a richiesta)

- Regolabili sui tre assi e apribili a 180°.

Finiture

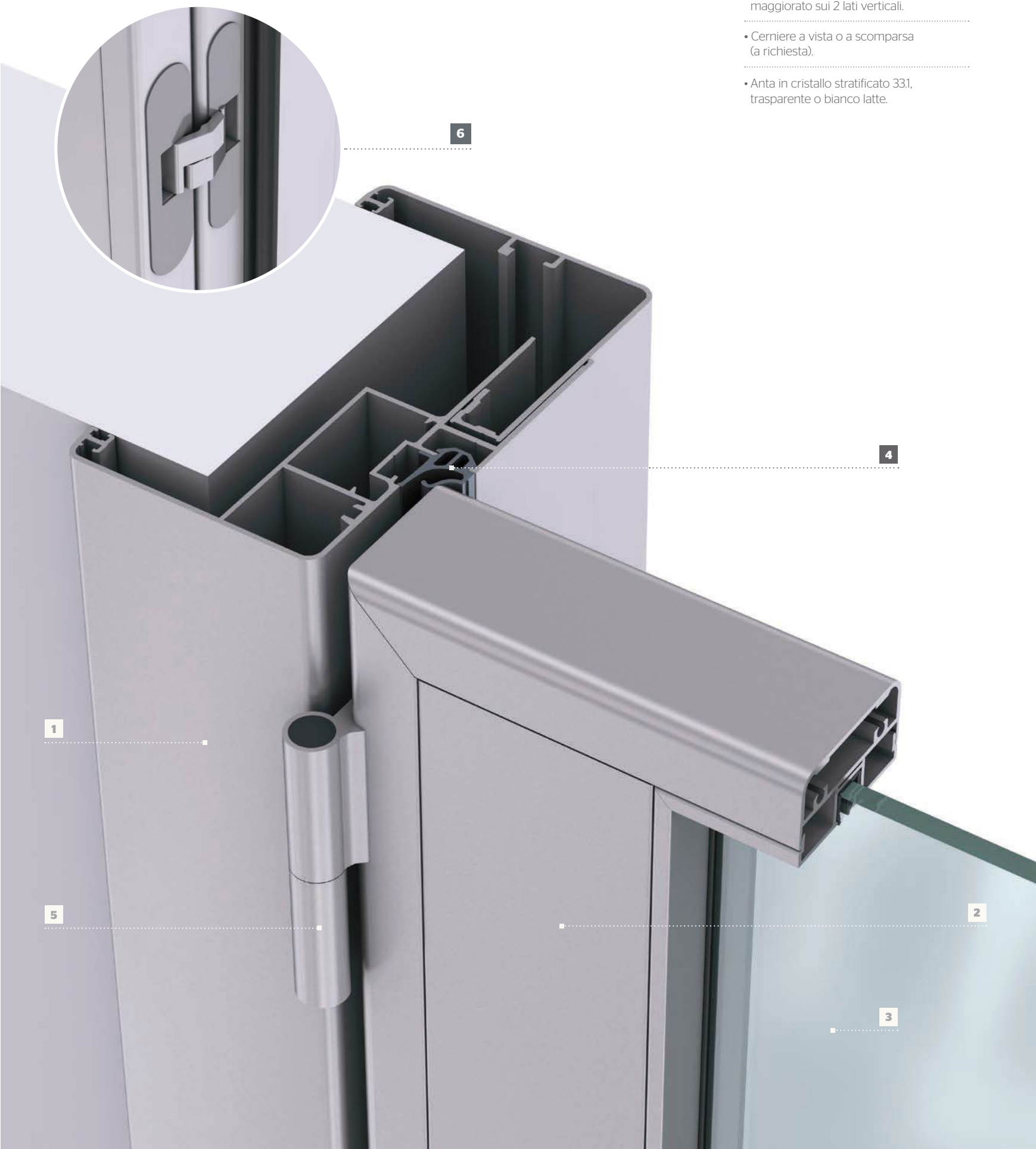
Trattamento della superficie in alluminio mediante sabbiatura con microsfere di acciaio a garanzia dell'omogeneità e dell'assenza di difetti e processo di anodizzazione per la massima protezione e resistenza nel tempo.

Tipologie di anta disponibili

- Battente singola o doppia.
- Scorrevole a scomparsa singola o doppia.
- Scorrevole esterna singola o doppia.

IN SINTESI

- Stipite in alluminio.
- Bordo perimetrale dell'anta in alluminio, maggiorato sui 2 lati verticali.
- Cerniere a vista o a scomparsa (a richiesta).
- Anta in cristallo stratificato 331, trasparente o bianco latte.



V

VETRA-PRO

Nella foto, Vetra Pro nella versione con cerniere a scomparsa, disponibili a richiesta.





Caratteristiche tecniche

1 Stipite telescopico in lega d'alluminio

- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
- Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
- Senza cave a vista per una maggiore igiene.

2 Bordo anta in lega d'alluminio

- Bordo in lega d'alluminio con sezione a "C", complanare alla superficie dell'anta sui due lati verticali.
- Bordo in resina sintetica a filo dell'anta sui restanti lati.
- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
- Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.

3 Anta modello Heavy

- Struttura in tamburato con superfici in truciolare o MDF (IDRO, CARB, FSC) ad alta resistenza rivestito in laminato decorativo HPL 9/10 (High Pressure Laminate):
- Resistenza ad urti, graffi e abrasioni.
 - Laminato con superficie non porosa a cellula chiusa, resistente ai comuni solventi e detersivi di uso domestico, ai disinfettanti ospedalieri, lavabile anche con acqua bollente o vapore.
 - Ampia gamma cromatica.
 - Laminati HPL prodotti secondo le norme europee UNI-EN 438-1.
 - Stabilità dei colori alla luce.
 - Antistaticità rispetto ai tradizionali nobilitati.

4 Guarnizione di battuta *antislam*

- Attenuazione dei rumori di chiusura.
- Blocco degli spifferi.
- Miglioramento dell'isolamento acustico.
- Copertura delle viti di fissaggio dello stipite.

5 Cerniere a vista

- Cerniere a vista in alluminio estruso con perno in acciaio apribile a 180° inserito in guaina di nylon autolubrificante.

6 Cerniere a scomparsa (a richiesta)

- Regolabili sui tre assi e apribili a 180°.

Finiture

Trattamento della superficie in alluminio mediante sabbiatura con microsfere di acciaio a garanzia dell'omogeneità e dell'assenza di difetti e processo di anodizzazione per la massima protezione e resistenza nel tempo.

Tipologie di anta disponibili

- Battente singola o doppia.
- Scorrevole a scomparsa singola o doppia.
- Scorrevole esterna singola o doppia.
- Ventola singola o doppia.
- Rototraslante singola.

Rototraslante

- Disponibile nel modello Plana, ad anta singola, con bordo anta in alluminio su due lati verticali.

Isolamento acustico

Disponibile a richiesta con ante battenti fono isolanti.

IN SINTESI

- Stipite in alluminio.
- Bordo anta in alluminio complanare alla superficie del pannello sui due lati verticali e in resina sintetica sui rimanenti.
- Cerniere a vista o a scomparsa (a richiesta).
- Struttura **HEAVY**, rivestita in laminato HPL.



A richiesta ante battenti fono isolanti.



6

4

2

1

5

2

3

PLANA

**Linee perfette,
funzioni evolute**

Personalità unica grazie al design essenziale, Plana si differenzia per il particolare bordo anta con profilo in alluminio a "C" complanare alla superficie del pannello e disponibile su due o tre lati.

Un vero e proprio rinforzo strutturale che diviene elemento di qualità

estetica e garanzia di affidabilità. Disponibile anche nella versione rototraslante che garantisce la perfetta funzionalità lungo le vie di fuga, riducendo gli ingombri e offrendo un passaggio agevolato ai portatori di handicap.





Caratteristiche tecniche

1 Stipite telescopico in lega d'alluminio

- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
- Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
- Senza cave a vista per una maggiore igiene.

2 Bordo anta in resina sintetica

- Bordo in resina sintetica 10/10 in colore grigio alluminio o bianco, a filo del pannello sui quattro lati.

3 Anta modello Light

- Struttura in tamburato con superfici in truciolare o MDF (IDRO, CARB, FSC) ad alta resistenza rivestito in nobilitato melaminico certificato in classe A alla resistenza al graffio:
- Decoro con superficie liscia ad alta resistenza al graffio certificata.
 - Disponibile in 4 colori standard.
 - Stabilità dei colori alla luce

4 Guarnizione di battuta *antislam*

- Attenuazione dei rumori di chiusura.
- Blocco degli spifferi.
- Miglioramento dell'isolamento acustico.
- Copertura delle viti di fissaggio dello stipite.

5 Cerniere a vista

- Cerniere a vista in alluminio estruso con perno in acciaio apribile a 180° inserito in guaina di nylon autolubrificante.
- Reversibili per apertura destra/sinistra (a richiesta).

Finiture

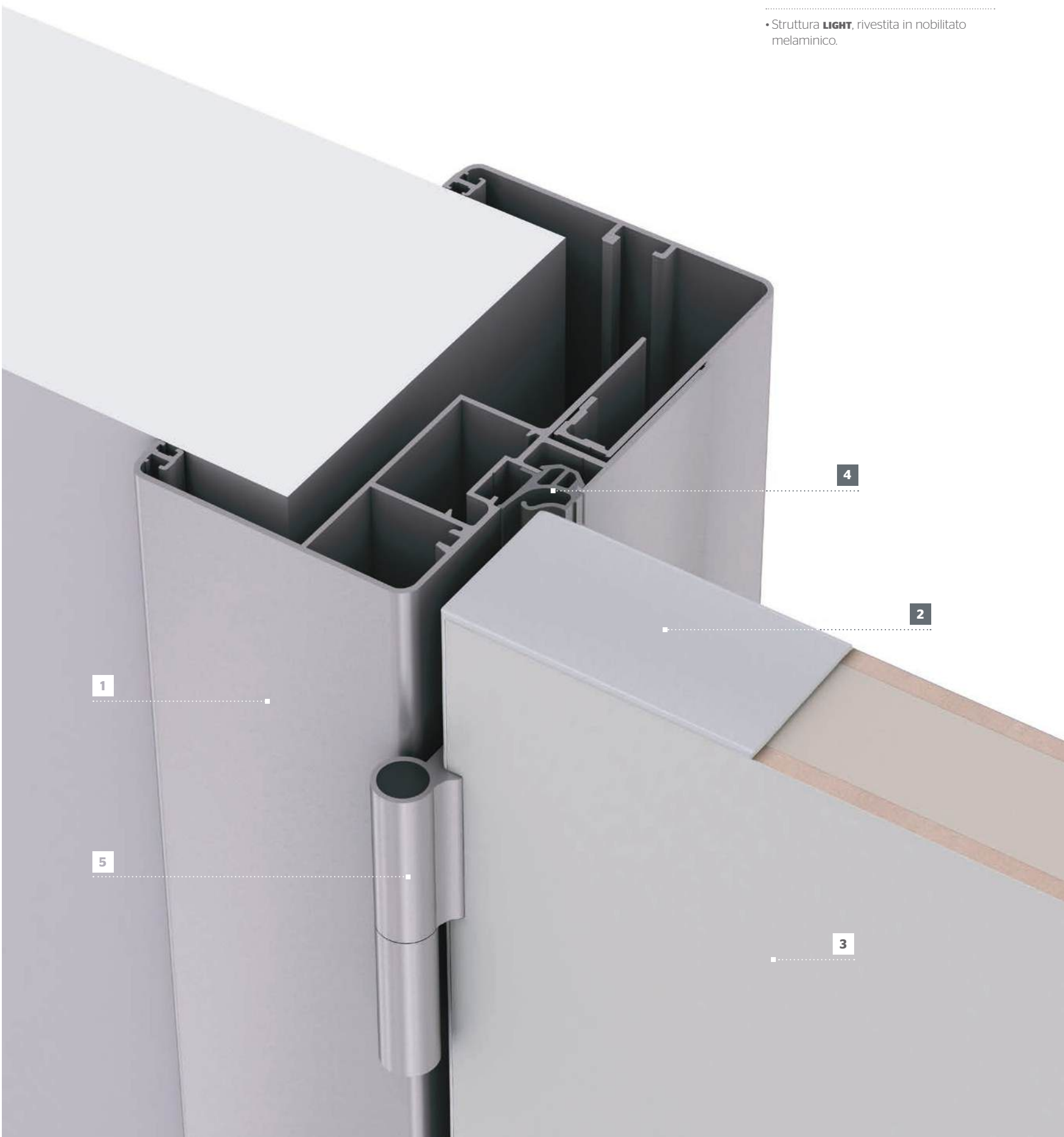
Trattamento della superficie in alluminio mediante sabbiatura con microsfere di acciaio a garanzia dell'omogeneità e dell'assenza di difetti e processo di anodizzazione per la massima protezione e resistenza nel tempo.

Tipologie di anta disponibili

- Battente singola e doppia.
- Scorrevole a scomparsa singola o doppia.
- Scorrevole esterna singola o doppia.

IN SINTESI

- Stipite in alluminio.
- Bordo anta in resina sintetica 10/10 a filo del pannello sui quattro lati.
- Cerniere a vista.
- Struttura **LIGHT**, rivestita in nobilitato melaminico.





LINEA UNO

Elegante e accessibile

Linea Uno è il modello di porta accessibile, leggera, con linee essenziali e attuali, ideale per chi cerca il migliore rapporto tra qualità estetica, funzionalità e prezzo.

1. Linea Uno con anta in laminato melaminico colore Polvere UA32.
2. Linea Uno con anta in laminato melaminico colore Selce UA94.
3. Linea Uno con anta in laminato melaminico colore Bianco HD.
4. Linea Uno con anta in laminato melaminico colore Antracite UB33.





Caratteristiche tecniche

1 Stipite telescopico in lega d'alluminio

- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
- Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
- Senza cave a vista per una maggiore igiene.

2 Bordo anta in resina sintetica

- Bordo in resina sintetica 20/10 a filo del pannello sui quattro lati, incollato a caldo con adesivo PUR.

3 Anta modello Heavy

Struttura in tamburato con superfici in truciolare o MDF (IDRO, CARB, FSC) ad alta resistenza rivestito in laminato ABET HPL 9/10 (High Pressure Laminate):

- Resistenza ad urti, graffi e abrasioni.
- Laminato con superficie non porosa a cellula chiusa, resistente ai comuni solventi e detersivi di uso domestico, ai disinfettanti ospedalieri, lavabile anche con acqua bollente o vapore.
- Ampia gamma cromatica.
- Laminati HPL prodotti secondo le norme europee UNI-EN 438-1.
- Stabilità dei colori alla luce.
- Antistaticità rispetto ai tradizionali nobilitati.

4 Guarnizione di battuta *antislam*

- Attenuazione dei rumori di chiusura.
- Blocco degli spifferi.
- Miglioramento dell'isolamento acustico.
- Copertura delle viti di fissaggio dello stipite.

5 Cerniere a vista

- Cerniere a vista in alluminio estruso con perno in acciaio apribile a 180° inserito in guaina di nylon autolubrificante.

6 Cerniere a scomparsa (a richiesta)

- Regolabili sui tre assi e apribili a 180°.

Finiture

Trattamento della superficie in alluminio mediante sabbiatura con microsfere di acciaio a garanzia dell'omogeneità e dell'assenza di difetti e processo di anodizzazione per la massima protezione e resistenza nel tempo.

Tipologie di anta disponibili

- Battente singola o doppia.
- Scorrevole a scomparsa singola o doppia.
- Scorrevole esterna singola o doppia.
- Ventola singola o doppia.

Isolamento acustico

Disponibile a richiesta con ante battenti fono isolanti.

IN SINTESI

- Stipite in alluminio.
- Bordo anta in resina sintetica 20/10 a filo del pannello sui quattro lati.
- Cerniere a vista o a scomparsa (a richiesta).
- Struttura **HEAVY**, rivestita in laminato HPL.



A richiesta ante battenti
fono isolanti.



6

4

2

1

5

2

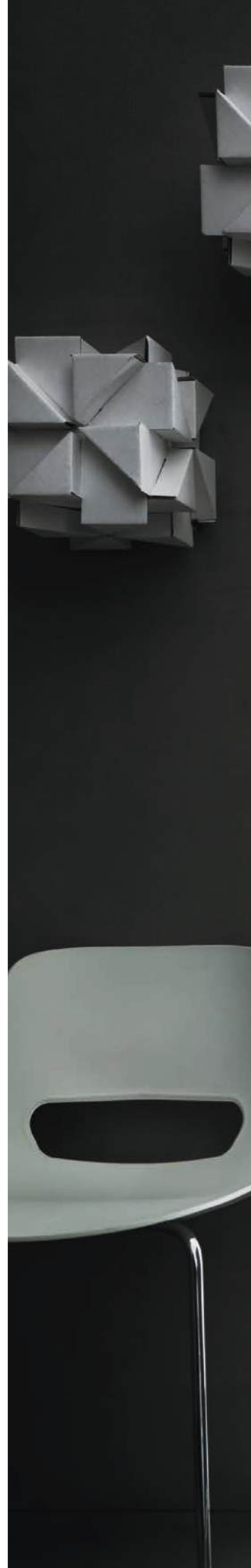


LINEA

L'idea di porta

Leggera, affidabile, con un'estetica essenziale Linea è la serie Connecticut che si adatta a contesti d'utilizzo pubblico creando un ambiente accogliente e domestico. Caratterizzata dal bordo anta in resina sintetica a filo sui quattro lati,

Linea riprende gli stilemi tipici dei prodotti destinati all'uso residenziale abbinando un'estetica sobria all'affidabilità nel tempo richiesta alle porte tecniche.





Caratteristiche tecniche



1 Stipite telescopico in lega d'alluminio

- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
- Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
- Senza cave a vista per una maggiore igiene.

2 Bordo anta in lega d'alluminio sui quattro lati

- Bordo anta in lega d'alluminio portante e a sormonto del pannello sui quattro lati.
- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
- Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.

3 Anta disponibile in due tipologie:

HEAVY Struttura in tamburato con superfici in truciolare o MDF (IDRO, CARB, FSC) ad alta resistenza rivestito in laminato ABET HPL 9/10 (High Pressure Laminate).

- resistenza ad urti, graffi e abrasioni;
- laminato con superficie non porosa a cellula chiusa, resistente ai comuni solventi e detersivi di uso domestico, ai disinfettanti ospedalieri, lavabile anche con acqua bollente e vapore;
- ampia gamma cromatica;
- laminati HPL prodotti secondo le norme europee UNI-EN 438-1;
- stabilità dei colori alla luce;
- antistaticità rispetto ai tradizionali nobilitati.

4 **HEAVY H.T.** Anta modello Heavy con bordo sintetico ed a cellula chiusa, incollato a caldo con adesivo PUR impermeabile all'acqua e resistente all'umidità.

5 Guarnizione di battuta *antislam*

- Attenuazione dei rumori di chiusura.
- Blocco degli spifferi.
- Miglioramento dell'isolamento acustico.
- Copertura delle viti di fissaggio dello stipite.

6 Cerniere a vista

- Cerniere a vista in alluminio estruso con perno in acciaio apribile a 180° inserito in guaina di nylon autolubrificante.

7 Cerniere a scomparsa (a richiesta)

- Regolabili sui tre assi e apribili a 180°.

Finiture

Trattamento della superficie in alluminio mediante sabbiatura con microsfere di acciaio a garanzia dell'omogeneità e dell'assenza di difetti e processo di anodizzazione per la massima protezione e resistenza nel tempo.

Tipologie di anta disponibili

- Battente singola o doppia.
- Scorrevole a scomparsa singola o doppia.
- Scorrevole esterna singola o doppia.
- Ventola singola o doppia.

Isolamento acustico

Disponibile a richiesta con ante battenti fono isolanti.

IN SINTESI

- Stipite in alluminio.
 - Bordo anta in alluminio a sormonto della superficie del pannello sui quattro lati.
 - Cerniere a vista o a scomparsa (a richiesta).
 - Struttura anta disponibile nelle versioni **HEAVY** / **HEAVY H.T.**
-  A richiesta ante battenti fono isolanti.



7

5

2

1

6

3





QUADRA

Affidabilità superiore, sempre

La serie di Connecticut progettata e realizzata per battere le insidie del tempo e dell'usura, resistendo alle più severe sollecitazioni d'uso, senza mai deludere le aspettative. Semplicità, robustezza, sicurezza, Quadra si adatta perfettamente

agli ambienti di lavoro e alle sollecitazioni più dure, grazie alla resistenza e indeformabilità dell'anta garantita dal bordo in alluminio portante sui quattro lati e a sormonto del pannello.

1. Bordo anta in alluminio a sormonto sui quattro lati per la massima protezione del pannello
2. Particolare della cerniera a vista
3. Maniglia antinfortunistica. Stipite senza cave a vista e con guarnizione di battuta a copertura delle viti di fissaggio
4. Anta singola con sopraluce fisso, sollevata da terra.





Caratteristiche tecniche

PORTA

1 Stipite in lega d'alluminio schermato con lamina in piombo

- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
- Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
- Senza cave a vista per una maggiore igiene.

2 Bordo anta in lega d'alluminio

Bordo anta in lega d'alluminio sui tre lati, a sormonto del pannello e con battuta riportata.

3 Anta schermata con lamina in piombo

- Anta con interposta lamina in piombo puro a titolo 99,9% disponibile in diversi spessori conformemente alle norme UNI 6450.
- Rivestimento anta in laminato decorativo HPL (High Pressure Laminate):
 - resistenza ad urti, graffi e abrasioni;
 - laminato con superficie non porosa a cellula chiusa, resistente ai comuni solventi e detersivi di uso domestico, ai disinfettanti ospedalieri, lavabile anche con acqua bollente e vapore;
 - ampia gamma cromatica;
 - laminati HPL prodotti secondo le norme europee UNI-EN 438-1;
 - stabilità dei colori alla luce;
 - antistaticità rispetto ai tradizionali nobilitati.

4 Doppia guarnizione di battuta

- Doppia guarnizione: su battuta dell'anta e su battuta dello stipite.
- Attenuazione dei rumori di chiusura.
- Blocco degli spifferi.
- Miglioramento dell'isolamento acustico.
- Copertura delle viti di fissaggio dello stipite.

5 Cerniere maggiorate

Cerniere a tre ali con perno maggiorato in acciaio inserito in boccole autolubrificanti.

Finiture

- Lamina in piombo puro a titolo 99,9%.
- Trattamento della superficie in alluminio conforme alle norme EN AW-6060 - UNI EN 573-3: sabbiatura con microsferi di acciaio a garanzia dell'omogeneità e dell'assenza di difetti e processo di anodizzazione per la massima protezione e resistenza nel tempo.

Tipologie di anta disponibili

- Battente singola o doppia.
- Scorrevole a scomparsa singola.
- Scorrevole esterna singola.

VISIVA

Telaio

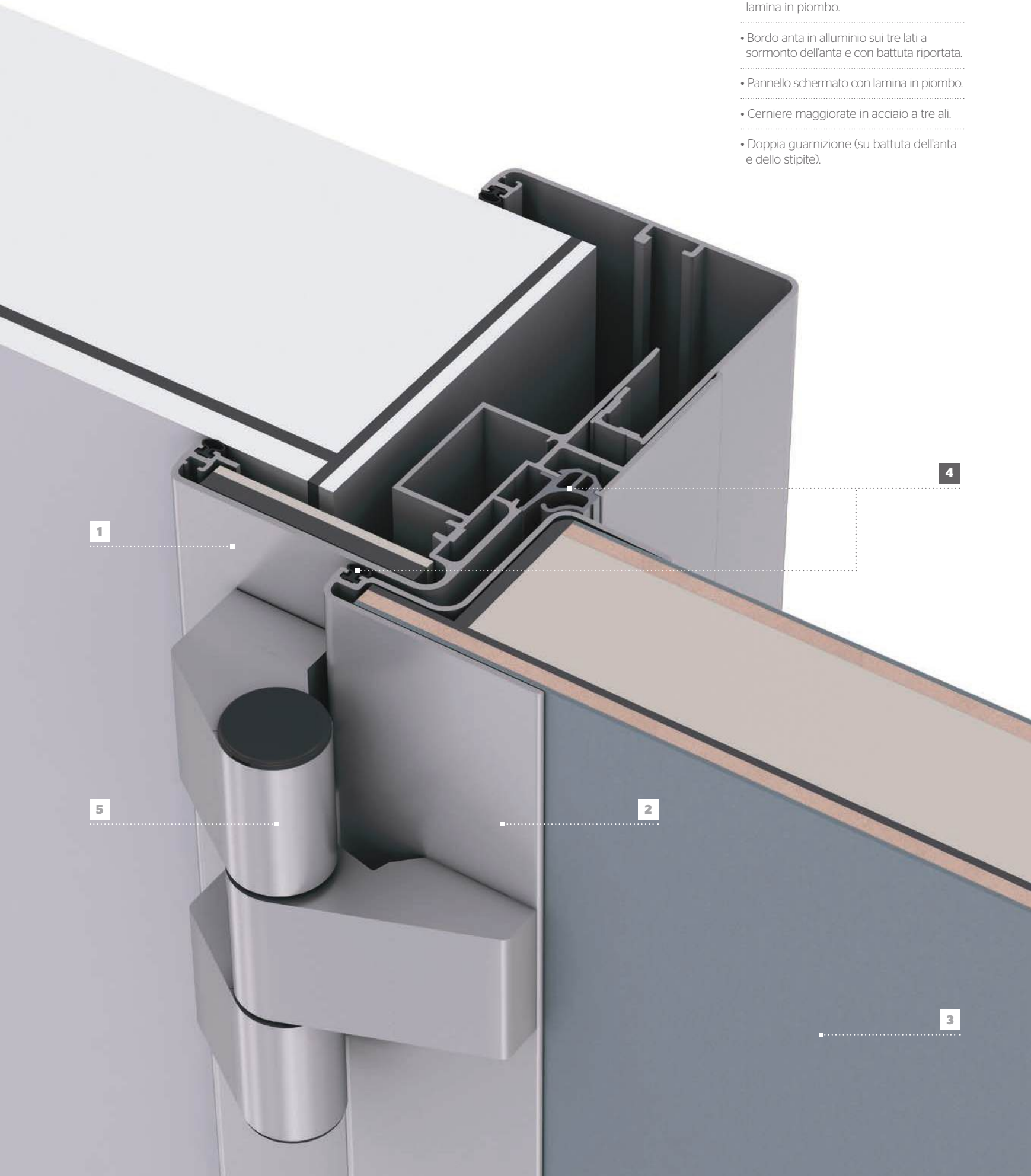
- Telaio telescopico in lega d'alluminio 6060 (EN 573-3) schermato con lamina in piombo.
- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
- Nessuna vite di fissaggio del telaio a vista.

Cristallo

La visiva Radius è prodotta con speciali cristalli ad elevata protezione ai raggi ionizzanti, disponibili in diversi spessori secondo le necessità di utilizzo.

IN SINTESI

- Stipite in alluminio schermato con lamina in piombo.
- Bordo anta in alluminio sui tre lati a sormonto dell'anta e con battuta riportata.
- Pannello schermato con lamina in piombo.
- Cerniere maggiorate in acciaio a tre ali.
- Doppia guarnizione (su battuta dell'anta e dello stipite).





1



2

RADIUS

Massima sicurezza, anche contro i pericoli invisibili

Connecticut ha messo a disposizione il proprio *know-how* per realizzare una linea di porte e visive per la tutela delle persone in ambienti ove si utilizzano radiazioni ionizzanti. La porta Radius è schermata con lamina in piombo disponibile in diversi spessori conformemente alle norme UNI 6450.

La visiva Radius è prodotta con speciali cristalli trasparenti anti-raggi X in diversi spessori, secondo le necessità di utilizzo. Dall'impiego sanitario a quello industriale, Radius garantisce la massima tutela e un'elevata cura in ogni dettaglio costruttivo.

1. Doppia guarnizione, su battuta dell'anta e dello stipite.

2. Particolare dello scambio battuta del modello a due ante.



Caratteristiche tecniche

5



1 Stipite in PVC

- Stipite e coprifili in PVC anti-urto.
- Coprifili fissati a scatto.
- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio.
- Assenza di cave a vista per una maggiore igiene.

2 Bordo anta in PVC

Bordo anta con battuta riportata in PVC a sormonto del pannello sui quattro lati.

Anta disponibile in tre tipologie:

- 3 HEAVY** Struttura in tamburato rivestito in laminato decorativo HPL 9/10 (High Pressure Laminate):
- resistenza ad urti, graffi e abrasioni;
 - laminato con superficie non porosa a cellula chiusa, resistente ai comuni solventi e detersivi di uso domestico, ai disinfettanti ospedalieri, lavabile anche con acqua bollente e vapore;
 - ampia gamma cromatica;
 - laminati HPL prodotti secondo le norme europee UNI-EN 438-1;
 - stabilità dei colori alla luce;
 - antistaticità rispetto ai tradizionali nobilitati.

- 4 HEAVY H.T.** Anta modello Heavy con bordo sintetico ed a cellula chiusa, incollato a caldo con adesivo PUR, impermeabile all'acqua e resistente all'umidità.

- 5 HYDRO** Struttura a doghe di PVC assemblate a vista, studiata per la massima resistenza in ambienti estremamente umidi.

6 Guarnizione di battuta

- Attenuazione dei rumori di chiusura.
- Blocco degli spifferi.
- Miglioramento dell'isolamento acustico.

7 Cerniere a vista

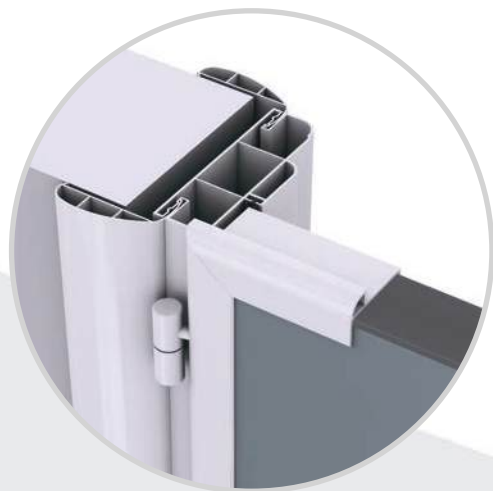
Cerniera in acciaio plastificato tipo Anuba.

Tipologie di anta disponibili

- Battente singola o doppia.
- Scorrevole a scomparsa singola o doppia.
- Scorrevole esterna singola o doppia.
- Ventola singola o doppia.

IN SINTESI

- Stipite in PVC con guarnizione di battuta.
- Bordo anta in PVC sui quattro lati a sormonto del pannello e con battuta riportata.
- Struttura anta disponibile nelle versioni **HEAVY / HEAVY H.T. / HYDRO**



4

1

6

2

7

3





1



2

FLEXA

Accessibile, versatile e funzionale

Flexa è la porta in PVC di Connecticut, ideale per chi cerca una soluzione accessibile e funzionale, veloce da installare e durevole nel tempo. Affidabile in tutti gli utilizzi comunitari, Flexa è il risultato di un attento processo di ottimizzazione tra qualità, versatilità e convenienza. Contraddistinta dall'inconfondibile

profilo in PVC, Flexa continua a caratterizzare gli allestimenti di molti edifici, testimoniando un successo che perdura dal 1950 e che Connecticut non ha mai cessato di innovare in un percorso di costante miglioramento delle materie prime e dei processi produttivi.

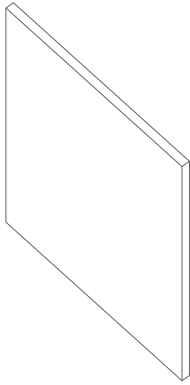
1. Dettaglio del bordo anta con battuta riportata in PVC a sormonto del pannello.

2. Dettaglio del coprigiunto angolare in PVC.

Strutture anta

Materiali e performance per rispondere alle esigenze estetiche e funzionali, in ogni condizione d'uso

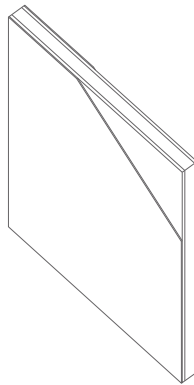
Ogni modello di anta si differenzia nella composizione della struttura interna e nel materiale di rivestimento.



VETRA

V

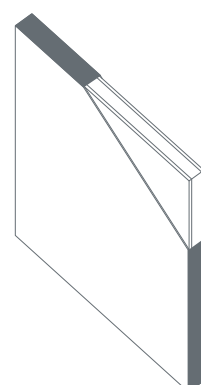
Anta in cristallo temprato o stratificato anti-infortunistico, disponibile in finitura trasparente o satinato. Perfetta per chi desidera un ambiente sofisticato, sia esso un ufficio, un esercizio commerciale o un centro fitness.



HEAVY

P L Q F

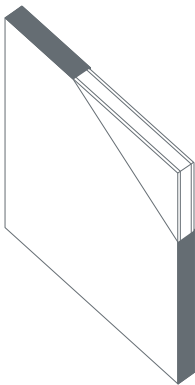
Robusta anta tamburata rivestita in laminato plastico HPL (High Pressure Laminate) personalizzabile nei colori e nei decorativi. Disponibile, a richiesta, nella versione **HEAVY PTL** in classe 1 (uno) di reazione al fuoco.



HEAVY H.T.

Q F

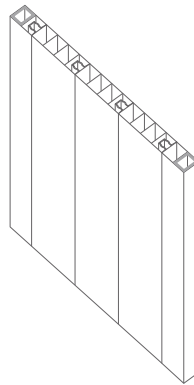
Robusta anta tamburata rivestita in laminato plastico HPL (High Pressure Laminate) con bordo sintetico 20/10 ed a cellula chiusa, incollato a caldo con adesivo PUR: impermeabile all'acqua e resistente all'umidità.



LIGHT

L1

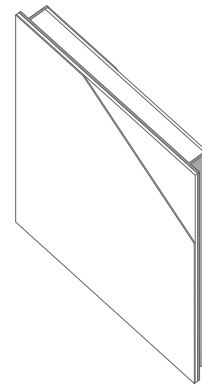
Anta tamburata rivestita in nobilitato melaminico certificato in classe A alla resistenza al graffio con bordo sintetico 10/10 ed a cellula chiusa sui quattro lati.



HYDRO

F

Struttura a doghe di PVC assemblate a vista. Ideale per gli ambienti estremamente umidi.



RADIUS

R

Anta tamburata rivestita in laminato HPL, schermata con lamina in piombo disponibile in diversi spessori conformemente alle norme UNI 6450. Dall'impiego sanitario a quello industriale, Radius garantisce la massima tutela e un'elevata cura in ogni dettaglio costruttivo.

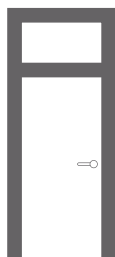
Lavorazioni

La versatilità delle soluzioni Connecticut trova espressione nelle tante lavorazioni che rendono le porte affidabili in ogni utilizzo

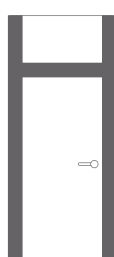
Dalle dotazioni di sicurezza, come i maniglioni antipanico, all'accessibilità per i disabili, sino ai sistemi di chiusura, aerazione e finestratura, le porte Connecticut rappresentano un sistema davvero flessibile per i comparti sanitario, civile e industriale.

FINESTRATURE

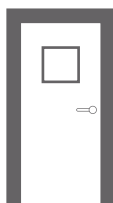
Sopraluce a "C"



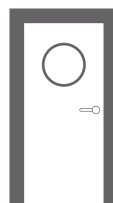
Sopraluce ad "H"



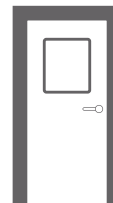
Finestratura quadra 40x40 cm. A richiesta misure fuori standard



Finestratura tonda Ø 40 cm



Vetrocamera
Misure a richiesta

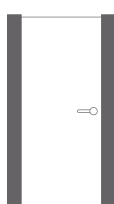


Visiva

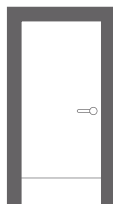


MODIFICHE A STIPITE E ANTA

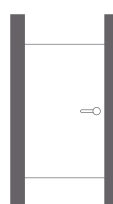
Senza traverso superiore



Anta sollevata da terra



Senza traverso, ribassata e sollevata da terra

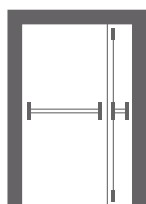


MANIGLIONI

Maniglione antipanico



Maniglione antipanico su anta principale e scrocco alto e basso su anta secondaria

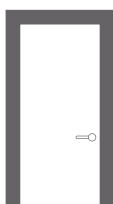


Maniglione trasversale fisso a quota 75 cm

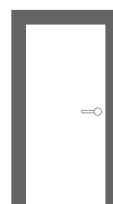


VARIE

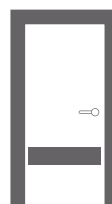
Maniglia a quota 90 cm



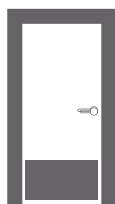
Maniglia a quota 105 cm



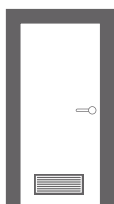
Piastre in alluminio h 15 cm



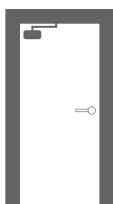
Piastre in alluminio h 40 cm



Griglia di aerazione in alluminio



Chiudi-porta



PLQ | Lavorazioni - Vetro camera

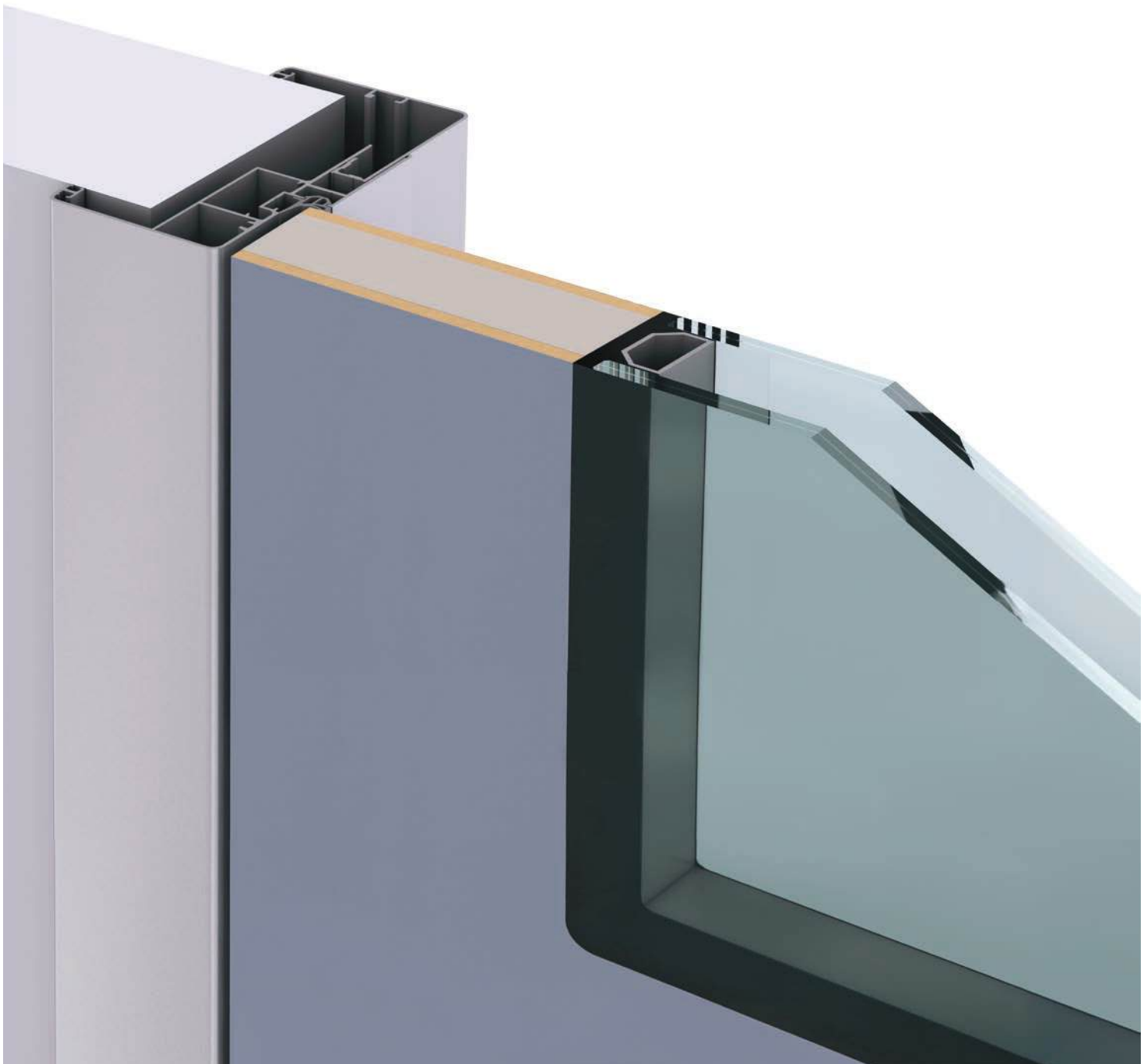
Esempio di lavorazione di porta modello Linea con VETROCAMERA

1. Doppia anta modello Linea con finestrature vetrocamera complanari alla superficie dell'anta
2. Cerniera aggiuntiva per dimensione/peso fuori standard
3. Antipanico a leva per doppia anta
4. Maniglia esterna antipanico a leva.



IN SINTESI

- Vetrocamera complanare alla superficie dell'anta.
- Cristallo di sicurezza 3+3.
- Misura vetrocamera personalizzata.



Colori

Infinite soluzioni visive per arredare gli spazi

LAMINATO HPL ABET

Ante modello **HEAVY** / **HEAVY H.T.** / **RADIUS**

406 Bianco Primavera (Di serie)	411 Bianco (Di serie)	431 Rosso (Di serie)
475 Grigio Perla (Di serie)	477 Grigio (Di serie)	478 Grigio Chiaro (Di serie)
810 Mini Bianco (Di serie)	845 Verde Versailles (Di serie)	854 Silver Bleu (Di serie)
856 Blu Acciaio (Di serie)	859 Blu Faenza (Di serie)	860 Giallo Piper (Di serie)
868 Grigio Medio (Di serie)	1941 Cadaques (Di serie)	

LAMINATO HPL ABET SERIE DESIGN

Ante modello **HEAVY** / **HEAVY H.T.** / **RADIUS**

414 Sabbia (Di serie)	487 Azzurro polvere (A richiesta)
879 Grigio grafite (Di serie)	1446 Texas (A richiesta)
1880 Cipria (A richiesta)	1946 Orage (Di serie)
454 Verde Caraibi (A richiesta)	

Una selezione di finiture appositamente selezionate per porte di Design.

LAMINATO HPL ABET EFFETTO LEGNO

Ante modello **HEAVY** / **HEAVY H.T.** / **RADIUS**

312 Wengè Zambia (A richiesta)	381 Douglas Vanilla (A richiesta)
1355 Oak (A richiesta)	1381 Trasversal Oak (A richiesta)
1382 Trasversal Tobacco (A richiesta)	1619 Rovere Trasversale (A richiesta)
1666 Faggio Americano (A richiesta)	

I laminati effetto legno sono rappresentativi di una più ampia gamma e vincolati alla disponibilità di magazzino del produttore.

In collaborazione con:

ABET LAMINATI

A RICHIESTA

- Qualsiasi colore in catalogo produttore laminato
- Anta e profilo anta disponibili in tutti i colori RAL con verniciatura a polvere.



LAMINATO MELAMINICO

Ante modello **LINEA UNO**

HD
Bianco
(bordo anta
bianco)

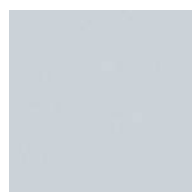
UA32
Polvere
(bordo
anta grigio
alluminio)

UA94
Selce
(bordo anta grigio
alluminio)

UA32
Antracite
(bordo anta grigio
alluminio)

ALLUMINIO

Stipiti e bordi anta



DISERIE

Sabbiato ossidato
argento.

A RICHIESTA

- Verniciatura qualsiasi
colore RAL

PVC

Anta modello **HYDRO** / Profili serie **FLEXA**

Bianco

Grigio

RESINA SINTETICA

Bordo anta serie **LINEA** / **PLANA**

Bianco

Sabbia

Grigio Argento

Nero

Bordo anta serie **LINEA UNO**

Bianco

Grigio Argento

Laminati melaminici

CLEAF

COLORI - SERIE DESIGN

Abbinabili ai colori Abet e Cleaf, telai e coprifili, possono essere personalizzati con tutti i colori RAL a scelta.



1-2-4. Anta in laminato ABET 1446 Texas; telaio in alluminio verniciato RAL 1013.

3. A sinistra (aula didattica): anta in laminato ABET 487 azzurro polvere; telaio in alluminio verniciato RAL 7001.

A destra (aula nanna): anta in laminato ABET 1880 cipria; telaio in alluminio verniciato RAL 4009.



COLORI - SERIE DESIGN

Abbinabili ai colori Abet e Cleaf, telai e coprifili, possono essere personalizzati con tutti i colori RAL a scelta.

1-3. Anta in laminato ABET 414 Sabbia;
telaio in alluminio verniciato RAL 3003.

2. Anta in laminato ABET 1946;
telaio in alluminio verniciato RAL 5020.

1



2





COLORI - SERIE DESIGN

Abbinabili ai colori Abet e Cleaf, telai e coprifili, possono essere personalizzati con tutti i colori RAL a scelta.

1



1. Anta in laminato ABET 454 verde caraibi;
telaio in alluminio verniciato RAL 6025.
2. Anta in laminato ABET 879 grigio graffite;
telaio in alluminio verniciato RAL 8019.
3. Anta in laminato ABET 414;
telaio in alluminio verniciato RAL 5020.



Certificazioni e processi di qualità

Garanzia dei materiali, efficienza nella produzione

Certificazione FSC



A richiesta sono disponibili modelli di porta con certificazione **FSC**. Grazie a un processo di certificazione internazionale, il **Forest Stewardship Council® (FSC)** garantisce che il legname provenga solamente da foreste nelle quali sono rispettati rigorosi standard ambientali, sociali ed economici, assicurando la massima tutela delle risorse ambientali e dei diritti dei lavoratori e delle popolazioni locali.

Certificazione VOC



Da sempre Connecticut seleziona fornitori e materie prime in grado di rispondere ai più severi processi di qualità, con la massima attenzione alle normative vigenti in tema di sicurezza e igiene. Per questo ha deciso di sottoporsi volontariamente alla severa valutazione della VOC, la certificazione Europea, che attesta l'assenza di composti organici volatili nocivi alla salute nei manufatti industriali. La certificazione VOC ha assegnato alle porte Connecticut la classe A+, la migliore classe di performance possibile.

Alluminio

I profili in alluminio utilizzati nel processo produttivo sono estrusi da aziende certificate UNI EN ISO 9001:2008 che utilizzano materiale in lega primaria certificata EN AW-6060. Tali profili inoltre sono in ottemperanza alle seguenti norme:

• UNI EN 755-9

Specifica le tolleranze dimensionali e di forma dei profili.

• UNI EN 755-2

Specifica le caratteristiche meccaniche del profilo.

• UNI EN 573-3

Specifica i limiti di composizione chimica e forma dei prodotti.

Sabbiatura dell'alluminio

Processo realizzato attraverso l'impiego di microsferi d'acciaio per garantire la massima omogeneità e assenza di difetti superficiali.

Anodizzazione

Processo di Ossidazione Anodica dell'alluminio realizzato in accordo con le specifiche ISO 9001:2008 a garanzia della massima protezione e resistenza del materiale nel tempo.

Vetri di sicurezza temperati o stratificati

I cristalli temperati sono prodotti secondo la Norma Europea UNI EN 12600 che stabilisce le caratteristiche fisiche che devono avere i diversi tipi di vetro piano usati in edilizia a seconda dell'energia d'impatto necessaria alla rottura e del tipo di frantumazione, con lo scopo di ridurre le ferite e le lesioni alla persona. Negli impianti sportivi, ospedalieri e scuole, si possono montare vetri temperati, purché certificati in classe 1@2, secondo la normativa UNI EN 12600. Vetro stratificato 3+3 con interposta pellicola in PVB di 0,38, classe 2B2 a norma UNI EN 12600.

A richiesta con PVB 0,76 classe 1B1, a norma UNI EN 12600 e classe P2A, a norma UNI EN 356 o PVB 0,50 acustico, classe 1B1 a norma UNI EN 12600.

Temperatura termica del cristallo

Processo impiegato per garantire la massima resistenza alla flessione e allo shock termico secondo quanto sancito dalla norma UNI EN 12150-1 che definisce le caratteristiche relative alle tolleranze, alla planarità, alla lavorazione dei bordi, alla frammentazione e agli aspetti fisici e meccanici di vetri piani monolitici di sicurezza per uso in edilizia.

Classe di reazione al fuoco

A richiesta è disponibile il modello anta **HEAVY PTL**, in classe 1 (uno) di reazione al fuoco, con certificato nr. 284286/RF5709 emesso dal laboratorio Istituto Giordano S.p.A.

Laminato plastico HPL

I laminati ad alta pressione utilizzati rispondono alla Norma Europea EN 438 ed alla relativa classificazione delle prestazioni e dei campi d'utilizzo consigliati. Tutti i laminati plastici HPL sono Abet.

ABET LAMINATI

Laminato melaminico

Nobilizzato melaminico certificato in classe A alla resistenza al graffio.

CLEAF

Direttive Euratom

L'European Atomic Energy Community sancisce a livello internazionale le specifiche operative in materia di energia atomica per uso civile. Rappresenta l'ente sovranazionale di riferimento per la produzione e impiego di strumentazioni che operano in contesti di radioattività.

Isolamento acustico

Certificazioni di fono isolamento eseguite presso un laboratorio accreditato, in conformità ai requisiti delle seguenti norme:

• UNI CEI EN ISO/IEC 17025

• UNI EN ISO 10140-2

• UNI EN ISO 717-1

Referenze

Alliance Medical Monza Genova Bregnano (CO) Padova	A	Centro Medico Santagostino Cinisello Balsamo (MI) Busto Arsizio (MI) Milano Roma	Istituto Auxologico Italiano Milano	Ospedale Koelliker Torino
Asilo di Varzo Varzo (VB)		Centro Traumatologico Cervinia (AO)	Istituto comprensivo Bobbio Novaro (TO)	Ospedale di Magenta Magenta (MI)
Asilo nido Stellina Soresina (CR)		Consultorio Variney (AO)	Istituto comprensivo A. Cairoli Torino	Ospedale Macchi Varese (VA)
ASST Lodi Lodi		Consultorio Gaby (AO)	Istituto Diagnostico Athena Cuneo	Ospedale Regina Margherita Torino
B. Kolor makeup & skincar Treviglio (BG)	B	Consultorio Brusson (AO)	Istituto Superiore Gentileschi Napoli	Ospedale San Carlo Paderno Dugnano (MI)
Biblioteca Centrale di Scienze e Tecnologie Parco Area delle Scienze - Parma		Dentalpro Cascina Merlata Bloom Milano	ITIS-ITC Accademia Digitale Liguria Genova	Ospedale San Raffaele "Iceberg" Milano
Brugola OEB Industriale Lissone (MB)		Ermenegildo Zegna Biella	ITIS tecnico aereonautico Somma Lombardo (VA)	Ospedale Sesto S. Giovanni Sesto S. Giovanni (MI)
Casa della salute Genova	C	Fanuc Italia Lainate (MI)	L'Erbolario Lodi (MI)	Palestra di arrampicata Level 24 Casalecchio di Reno (BO)
Casa della salute Carpi (MO)		Fondazione Cometa - Foster house Como	LILT Lega Italiana Lotta contro i Tumori Biella	Palestra di Secugnago Lodi
Casa di Comunità Rivoli (TO)		Fondazione Pampuri Residenza Assistita Morimondo (PV)	Liceo Cavalieri Verbania	Piccolo Cottolengo Don Orione Milano
Casa di Riposo Mandello del Lario (LC)		Fondazione TOG Milano	Manufactures Dior Fossò (VE)	Plesso scolastico Maggia Stresa (VB)
Casa di riposo per musicisti Giuseppe Verdi Milano		G.D. Automazione e robotica Bologna	Memoriale della Shoah Milano - Stazione Centrale	Policlinico San Marco Zingonia (BG)
Caserma Ederle Vicenza (VI)		GEN - Venice Ostello Venezia	Mensa Scuola Primaria Caronno Pertusella (VA)	Presidio Ospedaliero Corberi Limbiate (MI)
Centro Bibliotecario Comunale Roncadelle (BS)		Gucci uffici Milano	MV Agusta Motor Varese	Presidio Ospedaliero Gaetano Pini Milano
Centro Civico di Arosio Arosio (CO)		Hangar Burger Osnago (LC)	Mondadori Logistica Stradella (PV)	Pronto Soccorso Ospedale S. Paolo Milano
Centro diagnostico C.D.I. Milano		Istituti Clinici Zucchi Carate Brianza (MI)	Old wild west Torino Nichelino (TO) Carugate (MI) Lainate (MI)	Pronto soccorso Ospedale Parini Aosta (AO)
Centro diagnostico C.D.C. Torino		Istituto Andrea Vesalio Grosseto	Ospedale Galeazzi - S. Ambrogio Rho (MI)	Residenza Anni Azzurri il Poggione Grosseto
				Residenza Anni Azzurri Novara
				Residenza per anziani Tirano (SO)

Referenze

Residenza per anziani Grosio (SO)	Scuola primaria Re Umberto I S Torino	Università S. Raffaele Palazzo Cellini Segrate (MI)
Residenza per anziani Azzano (SO)	Scuola secondaria P. Sarpi Settimo Milanese (MI)	Università S. Raffaele Palazzo Donatello Segrate (MI)
Cavalieri Waldorf Astoria Ristorante La Pergola (Roma)	Scuola secondaria A. Calini Bedizzole (BS)	Villa Carlotta V museo giardino botanico Tremezzo (CO)
Rome International School Roma	Tecnocad Progetti T Ex centro stile Fiat-Mirafiori Torino	Vodafone Flag Store Milano
RSA Asilo dei vecchi San Germano Chisone (TO)	4° Polo università U Modena e Reggio Emilia (ex Officine Reggiane) Reggio Emilia	Vodafone Village Centro Polifunzionale Milano
RSA San Benedetto Po (MN)	UNIMI Spazio eventi e conferenze Via Clericetti, Milano	



www.connecticut.it

